

RTP 105 CC FR

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - Chemically Coupled - Flame Retardant - UL94 V-0

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	• 化学耦合 • 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.47	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0 到 4.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.15 到 0.30	%	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.030	%	ASTM D570

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7930	MPa	ASTM D638
抗张强度	68.9	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.5 到 4.0	%	ASTM D638
弯曲模量	6210	MPa	ASTM D790
弯曲强度	114	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812

硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	105		ASTM D785

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	157	°C	
1.8 MPa, 未退火	149	°C	

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 ⁴ (in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.30		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	3.0E-3		ASTM D150
耐电弧性	85.0	sec	ASTM D495

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C
干燥时间	2.0	hr

RTP 105 CC FR

聚丙烯

RTP Company

注射	额定值 单位制
加工 (熔体) 温度	191 到 232 °C
模具温度	32.2 到 65.6 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa